



TAKMINZ

CORPORATE PROFILE



HUMA

Productivity

生産力

Facilities

設備力

企業は人なり

"Enterprise depends greatly on people"

NITY

Planning

企画力

Information

情報力

Design

デザイン力

Technology

技術力



TAKAMAZでは、社員一人一人の個性を大切に感じています。きたる経済社会のボーダーレス化、グローバル化に向けて、国際的感覚で商品づくりを創造していかなければならないからです。そのためには、生産力・設備力といったハードな面よりもむしろ、技術力・情報力・デザイン力などのソフトな面を強化させ、より魅力的な企業創りを目指し、人財力の向上に努めています。

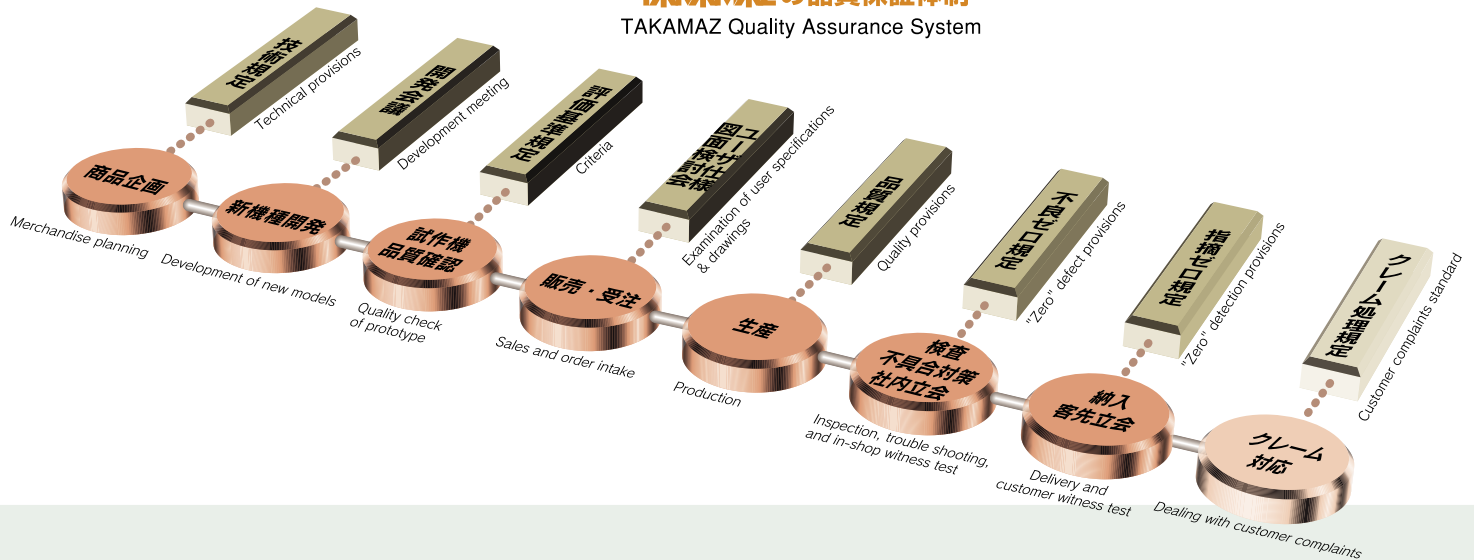
At TAKAMAZ, each individual is important. As the economic world becomes more borderless and globalized, we are challenged to create products best suited for a global market. Our aim is to create a productive working environment that brings out the best in our people as we work together to improve our capabilities in engineering, software design, information and productivity.

QUALITY

限りある高品質を維持するために
私たち一人一人が品質を保証します。

Peerless Quality Guaranteed by Individual Employees

TAKAMAZの品質保証体制 TAKAMAZ Quality Assurance System



24時間連続ランニング運転 による精度試験

タレット、主軸組付け後、24時間のテストランニングを実施、基本動作の繰り返し精度をチェックします。

Accuracy Test by Continuous Operation for 24 Hours

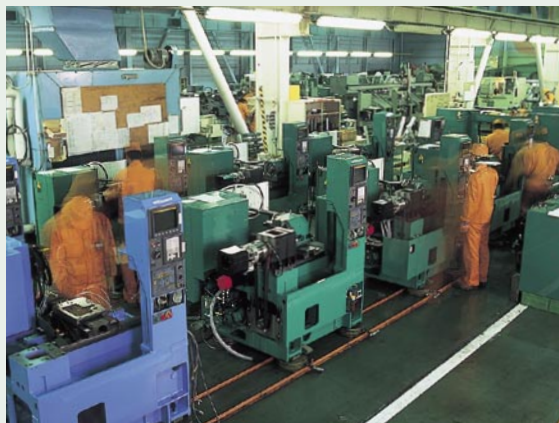
Repeatability of basic machine motions is checked by a 24-hour test operation after the turret and spindle are mounted.

CEマーキングによる 欧州安全基準クリア PL委員会発足による 安全基準の構築

欧州市場ですでに義務付けられている安全規格のCEマーキングには、1996年1月から対応しています。また、技術グループを中心に構成されたPL委員会では、安全に対する社内規定の作成など、ユーザの立場に立った安全基準の確立を目指しています。

High Quality in Conformity to the CE Marking and Inauguration of the PL Committee to Establish In-Shop Safety Standards

TAKAMAZ products have been certified to conform to the CE marking since January, 1996, which is required for all exports to the European market. In addition, the PL committee, comprising engineers as key members, aims to establish safety guidelines from the users' viewpoint.



ユーザ仕様組付け後ローダ、周辺装置を含め、試運転を行ない、納入前の完成度100%を目指します。

After optional units are mounted, the machine is tested along with a loader and peripheral equipment in pursuit of perfection.

クリーンルーム (精密測定室・試作室)
より高精度な品質保証を可能にしました。
温度 23度±1度 湿度 50%±5%

■主な設備

テーラーホブソン 真円度測定機
表面粗測定機
ミットヨ 三次元測定機
東京精密 輪郭形状測定機

出荷前チェック

商品出荷時の最終チェックとして、ビスの緩み一つ許さない厳格な確認がなされています。

Pre-Delivery Check

The final check before delivery is very strict. Slackness of even a single screw is corrected at this stage.

納入機情報の分析と フィードバック 品質管理者の育成

万一のクレーム等の情報は全て品質保証部にてデータ化し、技術部へフィードバックされ、次の商品に生かされています。また、品質管理者の育成のため、社内研修会を定期的実施しています。

Analysis and Feedback of Delivered Product Information and Fostering Quality Control Personnel

All information about faults is data-filed systematically by the Quality Assurance Division to feedback to the engineering team for quick improvement and future development. In-shop training is regularly held to foster the development of quality control personnel.

Clean room

(for precision measurement and prototype check)
Quality assurance for higher accuracy is possible.
Temperature : 23°±1°, Humidity : 50%±5%

Major facilities:

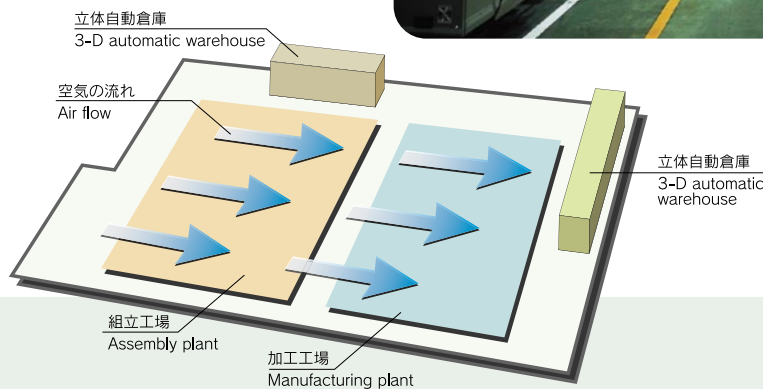
Roundness measuring device (Rank Taylor Hobson)
Surface roughness measuring device (Rank Taylor Hobson)
3-D measuring device (Mitsutoyo)
Profile measuring device (Tokyo Seimitsu)

Y FIRST

優れた商品は優れた環境から生まれます。 Excellent Products from an Excellent Environment

未来の生産方式の変化にもフレキシブルに対応できるよう設計された大空間ワンフロア工場では、高度な技術力、多様化するニーズに応えるべく、万全の設備と、そこに働く人とが一体となって、厳格な品質保証体制を築き上げています。

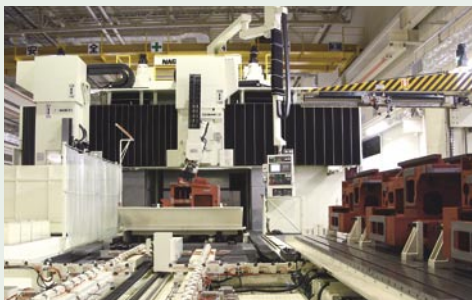
A spacious one-floor plant is designed to meet future changes in production system flexibly. The superb facilities and experienced workers are integrated to establish the strict quality assurance system.



大空間ワンフロア工場 (組立ライン)

空調管理され、一貫したラインが立ち並びます。
A spacious one-floor plant (for assembly line) is air-conditioned and equipped with an integrated production line

無埃・温度管理が徹底された空調管理システム
Air-conditioning control system which is dust-free and temperature-regulated



本社工場 (機械加工ライン) 優秀なマザーマシンが並びます。

Head plant (for machine manufacturing line)
Advanced mother machines are installed.

■主な設備

松浦機械 / 立型マシニングセンタ
日立精機 / 横型マシニングセンタ
安田工業 / 大型マシニングセンタ
岡本工作 / NC平面研削盤
ファブレット / NC平面研削盤
住友重機械 / 門形平面研削盤
ナガセインテグレックス / 超精密静圧門型成形研削盤
自社製品 / NC旋盤

Major facilities:

Vertical-machining center (Matsuura Machinery)
Horizontal-machining center (Hitachi Seiki)
Large-sized-machining center (Yasda)
NC surface grinding machine (Okamoto Machine Tool Works)
NC surface grinding machine (Favretto)
Double-column surface grinder (Sumitomo Heavy Industries)
Precision static pressure gate type grinder (Nagase Integrex)
NC precision lathe (TAKAMAZ)



恒温恒湿室 (精密加工室・ユニット組立室)

ミクロンの加工、組立を実現しました。
温度 23度±1度 湿度 50%±5%

Constant-temperature and constant-humidity room (for precision machining and unit assembly)

Machining and assembly are done with an accuracy of microns.
Temperature : 23±1°, Humidity : 50%±5%

■主な設備

安田工業 / センター穴研削盤
ライスパワー / NCネジ研削盤
フィッシャー / センター穴研削盤
スチューダ / CNC円筒研削盤
ブマー / 内面研削盤
浜井産業 / ラップ版
長島精工 / 超精密成形平面研削盤
太陽工機 / 立型CNC研削盤
TOYO / 立型CNC研削盤

Major facilities:

Center hole grinder (Yasda)
NC thread grinder (Reishuer)
Center hole grinder (Fischer)
CNC cylindrical grinder (Studer)
Internal grinder (Voumard)
Lapping Machine (Hamai Sangyo)
Precision surface grinder (Nagashima Seiko)
Vertical CNC grinder (Taiyo Koki)
Vertical CNC grinder (TOYO)



第二FA工場 (コレット製造ライン)

厳選された材料を自社商品によるFMSラインで加工後、熱処理、研磨まで一貫したシステムで構築されています。

2nd FA plant (for collet manufacturing line)

Selected materials are machined by the FMS line comprised of TAKAMAZ machines, then heat-treated and polished by the total manufacturing system.

■主な設備

LEADWELL / CNC旋盤
ライスパワー / ネジ研削盤
ファナック / ワイヤ放電加工機
ソディック / 放電加工機
FEELER / マシニングセンタ
日立精機 / マシニングセンタ
自社製品 / 内外径研磨機

Major facilities:

CNC precision lathe (LEADWELL)
Thread grinder (Reishuer)
Wire EDM (FANUC)
EDM (Sodick)
Machining center (FEELER)
Machining center (Hitachi Seiki)
ID/OD grinder (TAKAMAZ)

TAKAMAZ
TAKAMAZ

NET WORK

信頼のグローバルネットワーク

Global Network Built Up on Reliability

内外環境の変化にもフレキシブルに対応できる国際的な企業体質を創り上げるため、製品をとりまく情報、ユーザーニーズなどのソフトを敏感にキャッチし、ハードとしての技術に反映させる。それが、顧客第一主義を貫くTAKAMAZの基本姿勢です。特に海外戦略として、1国1代理店制度をとり、より地域に密着した販売展開を行っています。また、ビフォア／アフターサービスを重視するTAKAMAZでは、初めてNC操作を行う方に、使用方法や保守方法等を短時間で習得していただくためのNCスクーリングを行い、サポート体制の強化に努めています。

TAKAMAZ aim is to create a corporate entity that can flexibly respond to the needs of our customers both at home and abroad. In order to do this, TAKAMAZ is active in collecting data about products and user needs and then utilizing them in the engineering process. This is our way of showing that the customer is first.

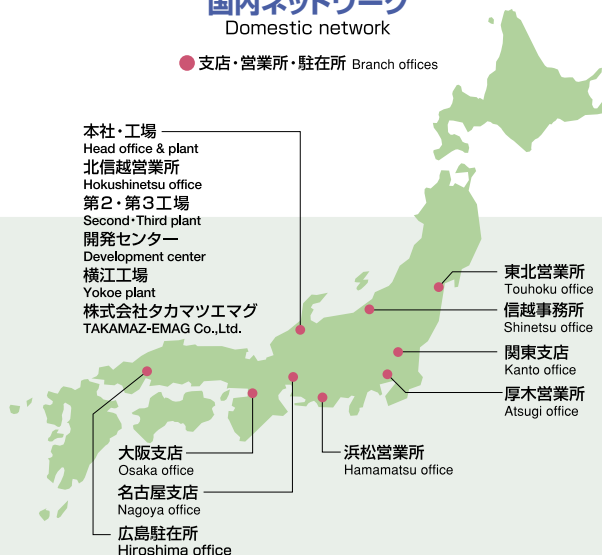
One of our overseas strategies is to keep a close relationship with our customers by using a one agent system.

We also emphasize a before and after sales system to help us keep in better touch with our customers and their continually changing needs. For customers not familiar with NC operation we also provide NC training in operation and maintenance.

国内ネットワーク

Domestic network

● 支店・営業所・駐在所 Branch offices



海外ネットワーク

Overseas network



盛況な国内展示会活動
Well-attended domestic exhibition



NCスクーリング風景
NC schooling

ますます企業のグローバル化が進む中、当社でも、海外ユーザーへのサービスネットワークを充実させるため、アメリカ、ヨーロッパ、タイ、中国に営業拠点を設け、日々その活動範囲を広げています。

To meet the globalization of business, TAKAMAZ established sales offices in America, Europe, Thailand and China to strengthen overseas activities.

NEW LINE UP

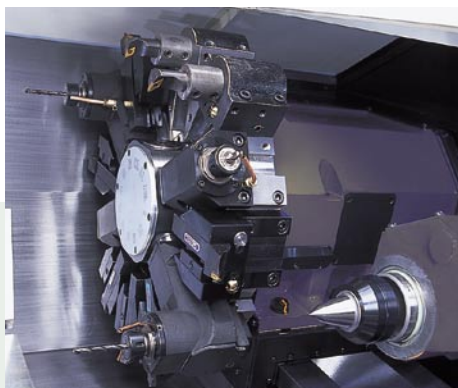
”稼ぐ機械を提供する”これが私たちの目標です。

Offering "Machinery That Pays" is Our Goal.

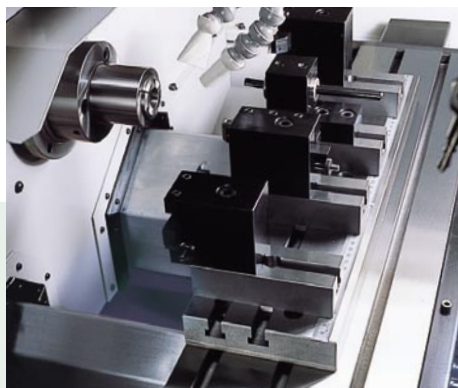
1976年世界初対話型CNC旋盤「TCC-8」の開発に端を発し、以来 **TAKAMAZ** は、オリジナリティの追求により、独創技術の開発を積み重ねてきました。

そして **TAKAMAZ** は自動化周辺装置の開発にも挑み、トータルシステムとしての提案を積極的に展開、お客様に満足していただける製品「稼ぐ機械」を日々造り続けています。

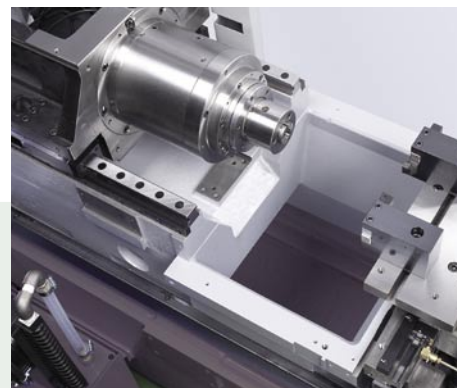
Since the development of the world's first interactive CNC lathe "TCC-8" in 1976, we have been focusing on highly advanced technology with originality. Automated peripheral equipment is one example of this development. **TAKAMAZ** offers the products as a total system and continues to develop "machinery that pays".



■Xシリーズ タレット型
X Series (Turret type)



■TURNシリーズ くし型
TURN Series (Gang type)



■環境配慮型製品 くし型
Environment Conscious Product (Gang type)



2・3台連結例
Example of connecting 2 or 3 units



■タレット形NC旋盤
Turret-type NC Lathes



XC-100



X-S700



XY-2000PLUS

■コレットチャック
Collet Chucks



自社商品のコレットチャック
Original collet chucks

FUTURE

私たちの求める未来は無限の可能性を秘めています。

Looking at the Future with Infinite Possibilities

■リサイクル活動

'95秋から「オフィス・ペーパー・リサイクルかなざわ」のサークル会員になり、貴重な森林資源の節約、地球規模の環境問題とゴミ処理問題の両面に貢献しています。

このサークルは、オフィスから排出されるコピー用紙、コンピュータ用紙、雑誌、新聞、ダンボール等の古紙を分別回収し、回収した古紙を原料に再生したトイレットペーパーを、会員企業が積極的に購入使用し、「地域リサイクルの輪」を拡げようというものです。こうした活動によって、社員一人ひとりが日常生活の中で環境に配慮した活動をとるように心掛けています。

■人材育成

TQC活動を軸に、新入社員研修、階層別・職能別教育、各種通信教育など、明日を拓く創造性豊かな積極的な行動力のある人材育成に全力を投入しています。

また、全社員が原価低減や作業の合理化などを考えた「私の改善提案」を毎月1件以上必ず提出し、どんな小さなことでも身の回りの改善を行なうことで新たな発見があり、その一つ一つが会社の成長に結び付いています。

さらに人間企業として社員持株制度、企業年金制度、管理者資格試験制度、共済会・クラブ活動などの制度をいち早く採用し、社員の能力向上、福祉向上に努めています。

Recycling Activities

As a member of an organization which promotes recycling the paper used in offices, **TAKAMAZ** is addition about such issues as saving forest resources, preserving the global environment, and efficient waste disposal. In details, we separate different kinds paper used in the company and buy recycled paper products to be used by employees.



Training of Employees

As a part of TQC activities, we place importance on training employees according to their careers, ranks, job evaluations both by seminars and by correspondence. All employees are also deeply involved in streamlining the company's operation and function, thus contributing to the progress of the company. For employees, various benefits such as stock ownership, a pension system, a supervisory qualification system, a benefit society, and club activities are provided to lead to the improvement of employees' skills and welfare.

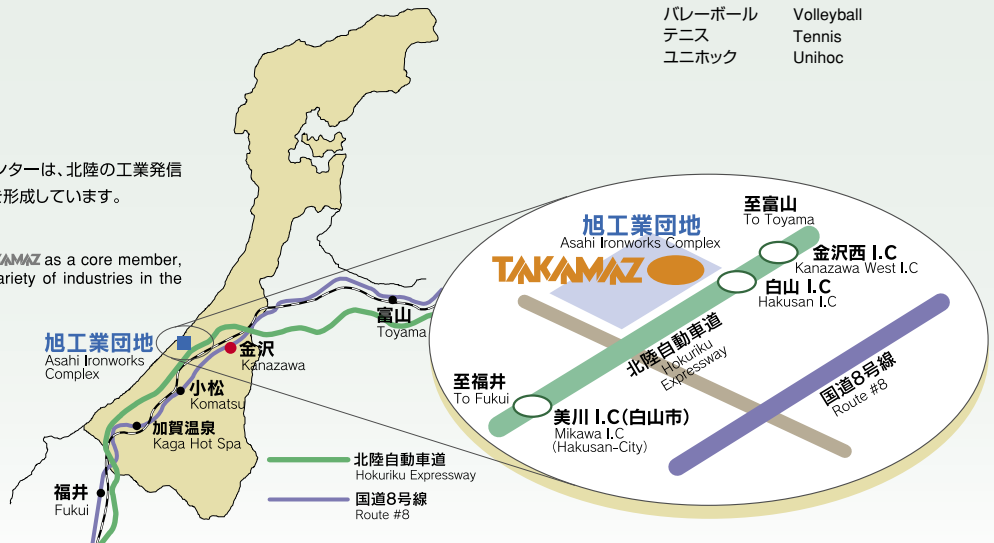


全員参加のQCサークル活動
QC circle activity attended by all employees

■石川中央鉄工センター

TAKAMAZ を中心に取り巻く石川中央鉄工センターは、北陸の工業発信拠点として異業種交流の企業を集めた技術集団を形成しています。

Ishikawa Central Ironwork Center
The Ishikawa Central Ironwork Center, with **TAKAMAZ** as a core member, forms a technological base for introducing a variety of industries in the Hokuriku district to the rest of the world.



クラブ活動

- | クラブ活動 | Club activities |
|----------|-----------------|
| 野球 | Baseball |
| フィッシング | Fishing |
| アウトドア | Outdoor sports |
| ゴルフ | Golf |
| 茶道 | Tea ceremony |
| ボウリング | Bowling |
| 卓球 | Table tennis |
| バスケットボール | Basketball |
| バレーボール | Volleyball |
| テニス | Tennis |
| ユニホック | Unihoc |

- 昭23.9 ●初代社長 高松喜一が個人創業、機械部品の製造を始める
- 昭35.1 ●面取旋盤 T600の製造により工作機械の分野に進出
- 昭36.7 ●高松機械工業株式会社として資本金300万円で現会社を設立
- 昭42.3 ●日本小型工作機械工業会に加入
- 昭43.5 ●金沢市松村6丁目96に工場を建設、移転
- 昭48.4 ●高松 邦 社長に就任 東京営業所開設
- 昭49.9 ●精密油圧自動旋盤 メリターを販売
- 昭50.7 ●ビックメリター輸出開始
- 昭51.4 ●大阪営業所開設
- 昭51.11 ●CRT付対話形のCNC旋盤、TCC-8を販売
- 昭52.7 ●資本金4,500万円に増資
- 昭54.7 ●資本金8,100万円に増資
- 昭57.4 ●TQCを導入 子会社F.M.F.設立
- 昭57.9 ●名古屋営業所開設 資本金14,800万円に増資
- 昭58.9 ●米国ペンリール社とリールの委託製造を契約製造開始
- 昭59.8 ●CI導入
- 昭60.8 ●資本金28,020万円に増資
- 昭60.11 ●松任市(現:白山市)旭丘に新工場建設稼働
- 昭61.8 ●常陸宮内閣下ご来社
- 昭63.5 ●川江豊吉 社長に就任
- 平元.5 ●合併会社(株)タフコン設立、資本金3,000万円
- T-CON88によるコンクリートベッドの生産開始
- 平元.12 ●独EMAG社とコンクリートベッド製造について技術提携
- 平2.4 ●刈谷、厚木営業所開設
- 平2.8 ●資本金52,058万円に増資
- 平3.1 ●日本工作機械工業会に加入
- 平3.9 ●第二工場完成、産機部移転
- 平3.11 ●資本金103,249万円に増資
- 平7.9 ●資本金117,249万円に増資
- 平8.2 ●アメリカシカゴに現地法人設立
- 平8.6 ●高松喜与志 社長に就任、川江豊吉 会長に就任
- 平8.10 ●ドイツ、タイ、インドネシアに駐在所設立
- 平9.11 ●ISO9001認証
- 平12.12 ●ISO14001認証
- 平13.2 ●株式会社公開 資本金124,740万円に増資
- 平13.3 ●第三工場を新設し、自動車部品加工開始
- 平15.8 ●タイのバンコク駐在所を現地法人化
- 平15.9 ●独EMAG社との合併会社(株)タカマツエムグを設立
- 平15.11 ●石川ソフトリサーチパーク(石川県白山市)に開発センターを設立
- 平16.12 ●友佳實業股份有限公司(台湾)との合併会社 杭州友嘉高松机械有限公司を中国に設立
- 平18.1 ●本社工場増床工事完成
- 平18.4 ●東京証券取引所市場第二部上場 資本金183,539万円に増資
- 平18.6 ●タイ工場完成
- 平19.7 ●中国駐在所開設
- 平20.9 ●友佳實業股份有限公司(台湾)との合併会社(株)エフ・ティ・ジャパンを設立
- 平20.10 ●金属板金加工事業を譲り受け、事業を開始
- 平21.3 ●ドイツオペラートに現地法人設立
- 平22.11 ●中国杭州に現地法人設立



面取旋盤
Chamfering Lathe



TCC-8

- September, 1948 ●Founded by Kiichi Takamatsu, as a manufacturer of machine parts
- January, 1960 ●Manufacture of machine tools commenced with the chamfering lathe T600 as the first model
- July, 1961 ●Current Takamatsu Machinery CO., LTD. established (Capital : 3 mill. yen)
- March, 1967 ●Admitted to Japan Bench Machine Builders' Association
- May, 1968 ●Plant completed in Matsumura, Kanazawa Head office relocated
- April, 1973 ●Kuni Takamatsu installed as a president Tokyo Office opened
- September, 1974 ●Sales of precision hydraulic-type automatic lathe MERITER commenced
- July, 1975 ●Export of "VIK MERITER" commenced
- April, 1976 ●Osaka Office opened
- November, 1976 ●Sales of interactive CNC lathe (with CRT) TCC-8 commenced
- July, 1977 ●Capital increased to 45 mill. yen
- July, 1979 ●Capital increased to 81 mill. yen
- April, 1982 ●TQC introduced Subsidiary company F.M.F. established
- September, 1982 ●Nagoya Office opened Capital increased to 148 mill.yen
- September, 1983 ●Manufacture of reels consigned by Penn Fishing Tackle (U.S.A.) commenced
- August, 1984 ●CI introduced
- August, 1985 ●Capital increased to 280.2 mill. yen
- November, 1985 ●New plant completed in Hakusan
- August, 1986 ●Visited by Prince and Princess Hitachi
- May, 1988 ●Toyokichi Kawae installed as a president
- May, 1989 ●Joint venture "TAFCON" established (Capital : 30 mill.yen)
- Production of concrete beds using T-CON88 commenced
- December, 1989 ●Technical collaboration of manufacturing concrete beds in a tie-up with EMAG MashienfabrickGmbH(Germany)
- April, 1990 ●Kariya and Atsugi Offices opened
- August, 1990 ●Capital increased to 520.58 mill. yen
- January, 1991 ●Admitted to Japan Machine Tool Builders' Association
- September, 1991 ●Second plant completed and the Industrial Machinery Division moved
- November, 1991 ●Capital increased to 1032.49 mill. yen
- September, 1995 ●Capital increased to 1172.49 mill. yen
- February, 1996 ●Local corporation established in U.S.A.
- June, 1996 ●Kiyoshi Takamatsu installed as a president Toyokichi Kawae installed as a chairman
- October, 1996 ●Representative offices opened in Germany, Thailand, and Indonesia established
- November, 1997 ●ISO9001 certification
- December, 2000 ●ISO14001 certification
- February, 2001 ●Listing on the over the counter market Capital increased to 1247.4 mill.yen
- March, 2001 ●Third plant added Auto part fabrication started
- August, 2003 ●Bangkok Office, Thailand, locally incorporated
- September, 2003 ●TAKAMAZ-EMAG Co.,Ltd. established, a joint venture with the German company EMAG
- November, 2003 ●Development Center established in the Ishikawa Soft Research Park in Hakusan, Ishikawa
- December, 2004 ●HANGZHOU FEELER TAKAMATSU MACHINERY CO.,LTD. established, a joint venture with the FAIR FRIEND ENTERPRISE CO.,LTD. (Taiwan), in China
- January, 2006 ●Expanded factory in head office completed
- April, 2006 ●New listed on 2nd section of Tokyo stock exchange market Capital increased to 1835.4 mill.yen
- June, 2006 ●Thailand factory established
- July, 2007 ●China office opened
- September, 2008 ●F.T.Japan CO.,LTD. established,a joint venture with the FAIR FRIEND ENTERPRISE CO.,LTD.(Taiwan)
- October, 2008 ●Commencement to metal fabrication business
- March, 2009 ●Local corporation established in Germany
- November, 2010 ●Local corporation established in China

▼本社工場 Head office and Plant

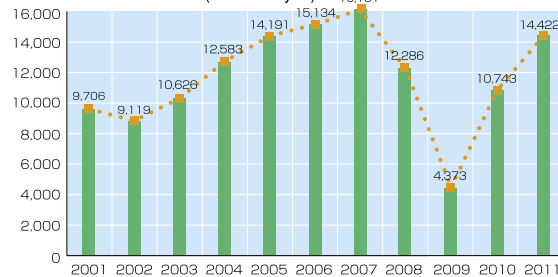


▼第二工場 Second Plant



売上高の推移 (単位:百万円)

Transition in Sales (unit : mill. yen)



▼第三工場 Third Plant



すべて自社商品にて構成された加工ラインによって、24時間自動車部品の加工を行っています。
This plant operates 24 hours, fabricating auto parts on a production line created entirely from Takamatsu products.

▼開発センター Development Center



クリーンルーム Clean room



IT関連機器の製造開発及び新分野事業に進出するための研究開発拠点として建設しました。クリーンルームを備え、高精度の機械製造・開発に対応しています。

This was built as a research and development base for manufacturing and developing IT-related equipment, and for entering new business fields. Equipped with a clean room, it is suited for manufacturing and developing high-precision machines.

商号	高松機械工業株式会社
創業	昭和23年9月
設立	昭和36年7月
資本金	18億3,539万円
年商	144億2,200万円(平成23年度)
代表取締役社長	高松 喜与志
取引銀行	北國銀行 金沢中央支店 東京三菱銀行 金沢支店
従業員	407名
事業内容	工作機械製造販売 CNC精密旋盤・専用機
本社住所	石川県白山市旭丘1丁目8番地 〒924-8558 TEL (076)274-0123 FAX (076)274-8530
敷地面積	44,688m ²
延床面積	18,754m ² (鉄骨造り2階建)
建築面積	15,492m ²
第二・第三工場	石川県白山市旭丘2丁目18番地 〒924-0004 TEL (076)274-1443 FAX(076)274-3170
開発センター	石川県白山市八束穂3丁目3番地 〒924-0838 TEL (076)274-1442 FAX(076)274-1345
横江工場	石川県白山市横江町294番地 〒924-0011 TEL (076)274-7551 FAX(076)274-7120



代表取締役社長

高松喜与志

Kiyoshi Takamatsu
President

Outline of Company as of April 2012

Name	TAKAMATSU MACHINERY CO., LTD.
Foundation	September, 1948
Incorporated	July, 1961
Capital	1,835,390,000 yen
Turnover	14,422,000,000 yen (in 2011)
President	Kiyoshi Takamatsu
Bank	Hokkoku Bank, Kanazawa Chuo Branch Tokyo Mitsubishi Bank, Kanazawa Branch
No. of employees	407
Products	Manufacture and sales of machine tools (CNC precision lathes, special-purpose machines)
Head office address	1-8 Asahigaoka, Hakusan-City, Ishikawa, Japan 924-8558 Tel : +81-(0)76-274-0123, Fax : +81-(0)76-274-8530
Site area	44,688 m ²
Floor area	18,754 m ² (2-story steel frame building)
Building area	15,492 m ²
Second・Third plant	2-18 Asahigaoka, Hakusan-City, Ishikawa, Japan 924-0004 Tel : +81-(0)76-274-1443, Fax : +81-(0)76-274-3170
Development center	3-3 Yatsukaho, Hakusan-City, Ishikawa, Japan 924-0838 Tel : +81-(0)76-274-1442, Fax : +81-(0)76-274-1345
Yokoe plant	294 Yokoe-Town, Hakusan-City, Ishikawa, Japan 924-0011 Tel : +81-(0)76-274-7551, Fax : +81-(0)76-274-7120

主な納入先

アイシン精機 株式会社	株式会社 椿本チェーン	株式会社 日立製作所
SMC 株式会社	株式会社 デンソー	日野自動車 株式会社
NOK 株式会社	株式会社 東洋フラスナー	松下電器産業 株式会社
川崎重工 株式会社	株式会社 トキメック	松下電工 株式会社
株式会社 小松製作所	トヨタ自動車 株式会社	株式会社 ミツバ
サンデン 株式会社	株式会社 豊田自動織機製作所	三菱自動車工業 株式会社
三洋電機 株式会社	日産自動車 株式会社	三菱重工 株式会社
CKD 株式会社	日本精工 株式会社	三菱電機 株式会社
株式会社 ジェイテクト	日本電産 株式会社	三菱マテリアル 株式会社
株式会社 ショーワ	日本トムソン 株式会社	ミネベア株式会社
スズキ 株式会社	日本ビクター 株式会社	
住友電気工業 株式会社	日立工機 株式会社	

Major customers

KINGSLEY	Tokimec Inc.
TORAL CAST	Toyota Motor Corp.
TSW PRODUCTS CO.,INC.	Toyoda Automatic Loom Works, Ltd.
General Motors	Nissan Motor Co., Ltd.
Aisin Seiki Co., Ltd.	Nippon Seiko K. K.
SMC Corp.	Nidec Co., Ltd.
NOK Corp.	Nippon Thompson Co., Ltd.
Kawasaki Heavy Industries, Ltd.	Victor Company of Japan, Ltd.
Komatsu Ltd.	Hitachi Koki Co., Ltd.
Sanden Corp.	Hitachi, Ltd.
Sanyo Electric Co., Ltd.	Hino Motors, Ltd.
CKD Corp.	Matsushita Electric Industrial Co., Ltd.
JTEKT Corp.	Matsushita Electric Works, Ltd.
Showa Corp.	Mitsuba Corp.
Suzuki Motor Corp.	Mitsubishi Motors Corp.
Sumitomo Electric Industries, Ltd.	Mitsubishi Heavy Industries, Ltd.
Tsubakimoto Chain Co.	Mitsubishi Electric Corp.
Denso Corp.	Mitsubishi Materials Corp.
Toyot Fastener	Minebea Co., Ltd.

多年にわたり、**TAKAMAZ** 製品をご愛顧いただき、誠にありがとうございます。

TAKAMAZ は60年にわたる工作機械製造の歴史の中で、常にお客様の立場に立った製品創りを目指し、「稼ぐ機械」を提供してきました。

驚くほど急速に進化していく現代、私共は柔軟な発想と果てしないチャレンジ精神、そして、誇るべき技術ノウハウで、必ずやお客様のニーズにお応えできるものと自負いたしております。

また、「企業は人なり」人材育成のために、社員教育に情熱を注ぎ、皆様に信頼される製品サービスの提供に全社一丸となり努力を続けてまいります。今後とも**TAKAMAZ** 製品に一層のご支援を賜りますようお願い申し上げます。

Thank you very much for using **TAKAMAZ** products over the years. For 60 years as a machine tool manufacturer, our objective has been the production of machinery that pays from the stand point of our users.

In order to succeed in today's fast paced and changing society, we are determined to meet our customers needs by blending new and innovative ideas together with advanced technical knowledge which has come from over 60 years of machine tool building experience.

With our belief that enterprise depends greatly on people, we will endeavor to supply reliable products and services by continually building up and training our people so that they can best serve you our valued customer.

TAKAMAZ

高松機械工業株式会社

■ 本社・工場
〒924-8558 石川県白山市旭丘1-8 TEL (076)274-0123 FAX (076)274-8530

TAKAMATSU MACHINERY CO.,LTD.

■ HEAD OFFICE & PLANT
1-8 ASAHIGAOKA HAKUSAN-CITY ISHIKAWA JAPAN. 924-8558
TEL +81-(0)76-274-1403 FAX +81-(0)76-274-8530

<http://www.takamaz.co.jp/>

■ 第二・第三工場

〒924-0004 石川県白山市旭丘2-18
TEL (076)274-1443 FAX (076)274-3170

■ 開発センター

〒924-0838 石川県白山市八束穂3-3
TEL (076)274-1442 FAX (076)274-1345

■ 横江工場

〒924-0011 石川県白山市横江町294番地
TEL (076)274-7551 FAX (076)274-7120

■ 関東支店

〒360-0042 熊谷市本町2丁目48番地(熊谷第一生命ビル1F)
TEL (048)521-8771 FAX (048)520-2189

■ 大阪支店

〒532-0004 大阪市淀川区西宮原1-5-28(新大阪テラスキ第3ビル2F)
TEL (06)6395-3252 FAX (06)6398-2430

■ 名古屋支店

〒460-0016 名古屋市中区橘2-1-12(橘AKビル2F)
第一営業係(旧名古屋支店):TEL (052)332-6801 FAX (052)332-6303
第二営業係(旧刈谷営業所):TEL (052)332-6802 FAX (052)332-6303

■ 浜松営業所

〒432-8047 浜松市中区神田町1195 浜松貿易(株)内
TEL (053)442-3658 FAX (053)442-6723

■ 厚木営業所

〒243-0014 厚木市旭町4-1-2(善和ビル202)
TEL (046)230-0541 FAX (046)230-0542

■ 東北営業所

〒981-1217 宮城県名取市美田園5丁目4-1(アルモニーパル101号室)
TEL (022)784-1882 FAX (022)784-1883

■ 信越事務所

〒955-0092 新潟県三条市須頃2丁目13番地(パークハイツ須頃2階205号室)
TEL (0256)36-5560 FAX (0256)36-5567

■ 北信越営業所

〒924-8558 石川県白山市旭丘1-8
TEL (076)274-1405 FAX (076)274-8530

■ 広島駐在所

〒732-0052 広島県広島市東区光町2-7-1-101
TEL (082)568-7885 FAX (082)568-7886

■ ドイツ事務所

INDUSTRIEGEBIET, DIEPENBROICH 27 D-51491 OVERATH, GERMANY
TEL +49-(0)2206-866-150 FAX +49-(0)2206-865-123

TAKAMATSU MACHINERY USA Inc.

■ CHICAGO HEAD OFFICE

1320 LANDMEIER ROAD ELK GROVE VILLAGE, IL 60007 USA
TEL +1-(0)847-981-8577 FAX +1-(0)847-981-8599

■ CINCINNATI OFFICE

5233 MUHLHAUSER ROAD WEST CHESTER TOWNSHIP, OH 45011 USA
TEL +1-(0)513-870-9777 FAX +1-(0)513-870-0325

TAKAMATSU MACHINERY (THAILAND) CO.,LTD.

■ THAILAND HEAD OFFICE

888/17 MOO 19 BANGPLEE-DAMRU ROAD., BANGPLEEYAI,
BANGPLEE, SAMUTPRAKARN 10540
TEL +66-(0)2-382-5372 FAX +66-(0)2-382-5373

TAKAMAZ MACHINERY EUROPE GmbH

■ EUROPEAN HEAD OFFICE

INDUSTRIEGEBIET, DIEPENBROICH 27 D-51491 OVERATH, GERMANY
TEL +49-(0)2206-919-3960 FAX +49-(0)2206-865-123

喜志高松貿易(杭州)有限公司

120 SHIXIN NORTH ROAD, XIAOSHAN ECONOMY AND TECHNOLOGY
DEVELOPMENT AREA, HANGZHOU, ZHEJIANG PROVINCE, CHINA
浙江省杭州市蕭山經濟開發區市中心北路120号[友嘉高松内]
TEL +86-(0)571-82879709 FAX +86-(0)571-82865311

株式会社タカマツエマグ

〒924-0004 石川県白山市旭丘1-8
TEL (076)274-1409 FAX (076)274-8530

株式会社エフ・ティ・ジャパン

〒924-0004 石川県白山市旭丘1-8
TEL (076)274-0123 FAX (076)274-8530

杭州友嘉高松機械有限公司

120 SHIXIN NORTH ROAD, XIAOSHAN ECONOMY AND TECHNOLOGY
DEVELOPMENT AREA, HANGZHOU, ZHEJIANG PROVINCE, CHINA
浙江省杭州市蕭山經濟開發區市中心北路120号
TEL +86-(0)571-82831393 FAX +86-(0)571-22877015



このパンフレットは再生紙を使用しています。
This brochure is made from 100% recycled paper.