

ベベルターンテーブル付き スラント型コンパクトマシニングセンタ

SLANT TYPE TWIN TURN TABLE
COMPACT VERTICAL MACHINING CENTER

MTS-C360/C420 MTS-C360w

ベベルターンテーブル付き
スラント型コンパクトマシニングセンタ
SLANT TYPE TWIN TURN TABLE
COMPACT VERTICAL MACHINING CENTER



MTS-C360w

機械写真には、オプション部品が含まれています。
Machine shown in photo includes options.



■主軸(Y, Z)を機械後方に30度傾斜させたスラント構造。

加工側テーブルは、30度傾斜しているため、切り屑の排除性能が良好。主軸の後方傾斜によりテーブル上のローディングスペースが拡大し、搬送装置の自由度が増し、多様なライン構築可能。ローディング側テーブル上面は、水平面で安定的なワーク脱着。

■ダブルアーム方式ATCを採用

ツール収納本数は25本。未使用ツールは、ツールポットに収納でツールシャンクへの切り屑付着によるトラブル回避。

■2面式のターンテーブル標準装備

割替時間は、クラス最高の2.3秒。加工中に他の面でワーク脱着が行えロスタイムの短縮が可能。

■広いローディングスペースを有効利用するローダ(オプション)を設定。

制御は本機NCと一本化で、本機加工システムと対応が容易。

■The slant structure with the axis(Y and Z) being slanted at 30° towards the back of the system. With the table on the machining side being slanted at 30°, the elimination of the cutoffs has been improved.

By slanting the axis towards the back of machine, the loading space on the table has been broadened thus, improving the flexibility of the conveyor system and made it possible for various line structure. The top of the table on the loading side has been leveled to improve stability for work change.

■By adopting the Double-Arm-System ATC, the loading capacity of tools has expanded to 25.

The unused tools can be stored in Tool-Pot to prevent the adhesion of cutoffs to the Tool-Shank.

■Standardized Twin-Turn-Table

The required time for work change is 2.3 seconds. The shortest time in the industry.

The work change can be performed on the table while the other table is operating.

■The expanded loading space provides efficiency to the performance of the Loader(Optional).

The control of standardized loader will be synchronized to the NC.

ベベルターンテーブル付き
スラント型コンパクトマシニングセンタ MTS-C360/C420/C360W

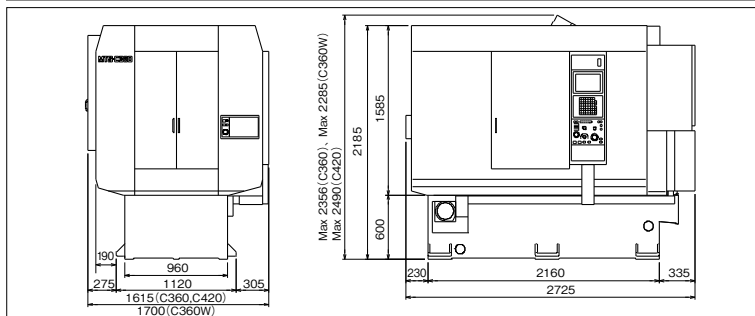
機械仕様 MACHINE SPECIFICATIONS

項目 ITEMS	単位	MTS-C360		MTS-C360W	
		MTS-C420			
テーブル Table	テーブル寸法(片面) Table Size	mm	480×360		
	テーブル溝(幅) Table Size		10 T溝 (3本)	10mm 3 T-slots	
	テーブルの最大積載重量(片面) Table Max. Load Capacity	kg	70 (one side)		
	テーブル交換方法 / 交換時間 Table Rotation(APC) & Rotation	sec	180°リターン / 2.3 APC 180° Return, 2.3		
移動量 Slide Travel	X軸(左右方向)移動量 Longitudinal Travel(X-Axis)	mm	400		
	Y軸(前後方向)移動量 Cross Travel(Y-Axis)	mm	300		
	Z軸(主軸頭上下方向)移動量 Vertical Travel(Z-Axis)	mm	300	350	
	テーブル上面から主軸端面までの距離 Distance Between Table Top and Spindle Nose End	mm	240~540	240~590	
主軸 Spindle	主軸最高回転数 Max. Spindle Speed	min ⁻¹	12,000	12,000	
	同期送りタッピング最高回転数 Max. Speed Rigid Tapping	min ⁻¹	5,000		
	主軸テーパ穴 Spindle Nose		NT No.30 ^{*1} NT No.40 ^{*1}	NT No.30 ^{*1}	
	主軸用電動機 Spindle Motor	kW	7.5/5.5/3.7 11/7.5/5.5	7.5/5.5/3.7	
送り速度 Feed Rate	早送り速度 Rapid Traverse Rate	X、Y、Z軸 X、Y、Z-Axis	m/min	48	
自動工具 交換装置 Tool Turret	ツールシャック形式 Shank of Tool Holders		BBT30+P30T-II BBT40+P40T-II	BBT30+P30T-II	
	工具交換方式 Tool Change System		マガジンドライク方式 Magazine direct system	ダブルアーム方式 Double arm system	
	工具収納本数 Tool Storage Capacity	本	12 (OP.15) 10 (OP.12)	25	
	工具最大径×長さ Max. Tool Diameter × Tool Length	mm	φ80×200	φ80×200 (ツール隣接時 φ65×200)	
	工具最大質量()内は総合計 Max. Tool Weight (Total)	kg	2.5(20) 4.0(25)	2.5(35)	
	工具交換時間 Tool Change Time	Tool to Tool	sec	1.0 1.2	0.7
Chip to Chip		sec	2.3 2.5	2.4	
機械の 大きさ Size of Machine	最大高さ Max. Height	mm	2,356 2,490	2,285	
	発送時高さ Height in Transportation	mm	2,185 2,200	2,185	
	所要床面(巾×奥行) Size of Machine (Width×Depth)	mm	1,615×2,725	1,700×2,725	
	総重量 Weight	kg	3,700 3,900	3,700	
投入電源電圧 Power Supply	V		AC200~230V 三相		
NC装置 NC Unit			FANUC Oi-MF Plus		

*1 BBT対応ツールを使用することにより二面拘束主軸となります。

位置決め精度 / 繰り返し位置決め精度 Positioning accuracy / Repeated Positioning accuracy	0.005mm / ±0.003mm
---	--------------------

機械姿図 EXTERNAL VIEW MTS-C360 / C420 / C360W



オプション OPTION

主軸エアブロー、サブテーブル、マシンライト、シグナルタワー、自動ドア、集中給油装置、刃具破損検出、クーラント装置、チップコンベア、スピンドルスルークーラント、ローダ

Spindle air-blow, Sub table, Machine light, signal tower, Auto.door, Slide lubricating system, Tool breakage detector, Coolant Unit, chip conveyor, Spindle through coolant, Loader

加工能力 MACHINING CAPABILITY

加工内容 Content of machining	材質 material	ADC12	FC250	S45C
		ドリリング Drilling	φ34F0.2	φ30F0.2
タッピング Tapping		M27×3.0	M24×3.0	M20×2.5

NC装置機能 NC unit function

FANUC Oi-MF Plus

標準仕様

同時最大制御軸数4軸、制御軸数拡張5軸、円筒補間、ヘリカル補間、固定サイクル、プログラマブルデータ入力、カスタムマクロB、インチメトリック切換、スケーリング、座標回転、ワーク座標系、ワーク座標系組数追加48組、外部データ入力、スマートリジッドタップ、テープ記憶長2Mbyte、登録プログラム個数1,000個、拡張プログラム編集、工具補正個数400個、バックグラウンド編集、稼働時間部品数表示、絶対位置検出X,Y,Z軸、10.4"カラーLCD

Standard function

Controlled axes 4, controlled axis 5-axis expansion, Cylindrical interpolation, Helical interpolation, Canned cycle, Programmable data input, Custom macro B, Inch/metric conversion, 48 sets of addition of the work coordinate system, Work coordinate system, Scaling, Workpiece coordinate system rotation, External data input, Smart rigid tapping, Part program storage length 2Mbyte, Number of registerable programs 1000, Extended part program editing, Tool offset pairs 400, Background editing, Run Hour and part count display, Absolute position detection X,Y,Z axis, Display unit 10.4" color LCD

オプション機能

高品位加工機能(AI輪郭制御II、加加速度制御、スムーズトラランス制御、加工条件選択を含む)、工具管理機能64組、240組、1000組、ファストデータサーバ

Option function

High quality machining function (Include AI contouring II, Jerk control, Smooth tolerance control, Machining condition select.)
Tool management function 64, 240, 1000, Fast data server.

外部入出力機能

標準:メモリーカード、USBメモリー
オプション:イーサネット、RS232C

I/O FUNCTION

Standard: Memory Card, USB Memory Option: Ethernet, RS232C

*本製品は、外国為替及び外国貿易法に基づく規制に該当する可能性があります。
輸出先や用途により、同法に基づく許可が必要になります。
*改良のため、仕様及び特長の一部をお断り無く変更することもあります。
写真や内容が一部本機と異なる場合がありますのでご了承ください。

Note: The specifications are subject to change without notice.
Machine in photo may not be exactly same as actual products.

株式会社 **メクトロン** (製造・販売)URL: <http://mectron-inc.com> E-mail: mectron@mectron-inc.com

本社・工場 〒386-0503 長野県上田市下武石1240 TEL:0268-85-2345(代) FAX:0268-85-2347
東京事務所 〒336-0026 埼玉県さいたま市南区辻2-2-17 TEL:048-839-1141(代) FAX:048-839-1651
東北営業所 〒989-0248 宮城県白石市南町2-1-45 TEL:0224-29-3663 FAX:0224-29-3664
名古屋営業所 〒485-0016 愛知県小牧市間々原新田652-4 TEL:0568-73-0477 FAX:0568-73-0471
浜松営業所 〒433-8122 静岡県浜松市中区上島6-25-22 三田ビル1B TEL:053-488-7282 FAX:053-488-7283
大阪営業所 〒581-0811 大阪府八尾市新家町3-2-11 TEL:072-943-3182 FAX:072-943-3183
広州丸三自動機械貿易有限公司 廣州市荔湾区芳村大道西619-621号 豊順大厦(俊豪賓館)第9層1906室
TEL:86-20-8168-0871 FAX:86-20-8165-0330

MECTRON INC. HEAD OFFICE & FACTORY:
1240, Shimotakeshi, Ueda-shi, Nagano-ken, 386-0503, JAPAN TEL: 0268-85-2345 FAX: 0268-85-2347

MECTRON INC. TOKYO OFFICE:
2-2-17, Tsuji, Minami-ku, Saitama-shi, Saitama-ken, 336-0026, JAPAN TEL: 048-839-1141 FAX: 048-839-1651

MECTRON MARUSAN CO., LTD.:
Room 1906, 9th Floor (JunHao Hotel) FengShun Building, No.619-621,
FangCun Da Dao Xi, Li Wan District, GuangZhou, G.D. CHINA TEL: 86-20-8168-0871 FAX: 86-20-8165-0330

MECTRON PHILIPPINES, INC.:
Lot 2 C, Antonio Luna Street, Lima Technology Center
Lipa city, Batangas, PHILIPPINES. TEL: 63-43-455-8389