

# 立形コンパクトマシニングセンタ

COMPACT VERTICAL MACHINING CENTER

# MTV-T471

大きめなワークに対応した重切削#40マシン  
Heavy duty #40 machine suitable for little large size parts.



機械写真にはオプション部品が含まれています。  
Machine shown in photo includes options.

## ■ワンサイズアップ

従来機に対し、テーブルサイズは1.2倍、最大積載重量は1.4倍。ひとまわり大きなワークの加工を可能にしながら、機械外形寸法は最小に抑えた#40マシニングセンタです。

## ■広大なワークエリア

従来機同等以上のワークエリアを保ち、カバー上部を開口することでクレーン使用を可能とし、大型治具の段取替えが容易となりました。

## ■高加減速

主軸の加減速性能向上と各移動軸の高加減速位置決めにより、タクトタイムの短縮を図っています。

## ■高剛性マシン

主軸構造の見直しからはじめ、ベース、コラムはSX構造の取り入れと、各部構造を見直すことにより、剛性の大幅UPを実現しました。

## ■One size up machining capability.

Compared with current machine, the table size is 1.2 times bigger, slide and Max. load capacity is 1.4 times heavier. It makes more bigger size machining capability.

## ■Wide tooling area.

New column design allows more tooling space and can be solved interference problem between jig and work piece.

## ■High speed accel/ decel time.

High speed accel/ decel time for spindle and slide positioning ensure to shorten idle time.

## ■High rigidity machine.

New spindle design and new SX machine structure realize high rigidity machine.

移動量	Slide Travel X, Y, Z	600,450,470 mm	標準機
		800,450,470 mm	Lタイプ
テーブルサイズ	Table size	700 × 450 mm	
最大積載量	Max.Load Capacity	350 kg	
モータ	Spindle Motor	18.5 / 15 / 11 kw	
工具収納本数	No. of Tool Pot	25	
NC装置	NC unit	FANUC Oi-MF	

**mectron**  
株式会社 メクトロン

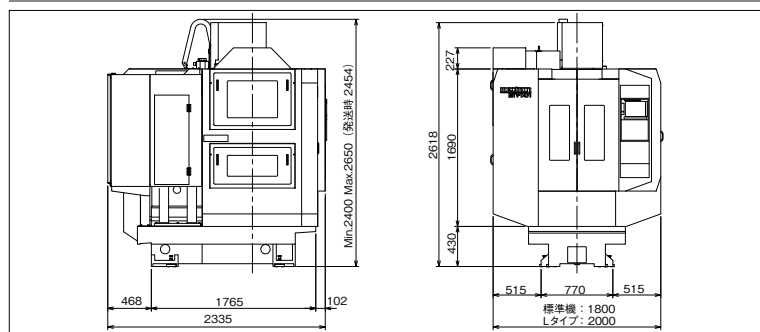
機械仕様 MACHINE SPECIFICATIONS

項目 ITEMS		MTV-T471		
		L		
テーブル Table	作業面の大きさ (W×L) Table size(W×L)	700×450 mm	800×450 mm	
	ベーステーブル Base table	700×450×t50 mm 18T溝4本 4 T-slots	900×450×t50 mm 18T溝4本 4 T-slots	
	最大積載重量 Max. Load Capacity	350 kg (Op.450kg)		
移動量 Slide Travel	X軸(左右方向)移動量 Longitudinal Travel(X-Axis)	600 mm	800 mm	
	Y軸(前後方向)移動量 Cross Travel(Y-Axis)	450 mm		
	Z軸(主軸上下方向)移動量 Vertical Travel(Z-Axis)	470 mm		
	テーブル上面から主軸端面までの距離 Height of Spindle Nose from Table	250~720 mm		
主軸 Spindle	主軸最高回転数 Max. Spindle Speed	8,000 min <sup>-1</sup> (Op. 12,000 min <sup>-1</sup> )		
	同期送りタッピング最高回転数 Max. Speed Rigid Tapping	5,000 min <sup>-1</sup> (Op. 8,000 min <sup>-1</sup> )		
	主軸テーパ穴 Spindle Nose	NT No.40		
	主軸モーター Spindle Motor	18.5 / 15 / 11 kW (10M / 30M / cont)		
送り速度 Feed Rate	早送り速度 Rapid Traverse Rate	X, Y, Z-Axis	全軸 48 m/min 1,890 IPM	
	ATCツールホルダー及びプルスタッド形式 Shank of Tool Holders	BBT40+P40T-II		
自動工具 交換装置 Tool Turret	工具交換方式 Tool Change System	ダブルアーム方式 Double arm system		
	工具収納本数 No. of Tool Pot	25本		
	工具最大径×最大長さ Max. Tool Diameter × Tool Length	φ85×250 mm(*1)		
	工具最大質量 Max. Tool Weight (per 1 Tool)	4.0 (7.0)kg / 本(*2) 8.8Lbs (total 88 Lbs)		
	ATC時間 Tool Change Time	Tool to Tool	1.5 sec	
		Chip to Chip	3.0 sec	
機械の大きさ(最大高さ、最小高さ、発送時高さ) Size of Machine (Width, Depth, Height)		2,650×2,400×2,454mm		
所要床面積 (巾×奥行き)		1,800×2,335mm	2,000×2,335mm	
総重量 Machine weight		4,700kg	4,900kg	
NC装置 メーカー形式 NC unit		FANUC Oi-MF		
電動機	主軸用電動機	18.5/15/11kw		
	送り軸用電動機 X,Y,Z軸	2.7,2.7,2.7kw		
	ATCマガジン旋回用電動機	0.75kw		
	ATCカムユニット用電動機	0.75kw		
電源容量 Power capacity required		26.3KVA		
投入電源電圧 Power supply		AC200~230V 三相		

\*1 オプション仕様: ① φ130大径ツール(隣接ツール無きこと)、② L=300mm(カバー変更有り)  
\*2 ツール重量4.0kg以上の場合、別途打合せ

位置決め精度/繰り返し位置決め精度 Positioning accuracy/Repeated Positioning accuracy	0.005mm/±0.003mm
---	------------------

機械姿図 EXTERNAL VIEW MTV-T471



オプション OPTION

オートドア、クーラント、ルブリケーティング、マシンライト、パトライト、チップコンベア、主軸エアブロー、サブテーブル、インデックステーブル、ツール、セットアップ、その他

Auto door, Coolant unit, Lubricating, Machine light, Patrol light, Chip conveyor, Index table, Tools, Set-up, Others

加工能力 MACHINING CAPABILITY

加工内容 Content of machining	主軸回転数 Spindle speed	1.ドリル・タッピング加工 1. Drilling, Tapping		
		ADC12	FC250	S45C
ドリリング Drilling	8,000仕様	φ60F0.15	φ54F0.1	φ50F0.1
タッピング Tapping	8,000仕様	M42×3.0	M39×3.0	M33×2.0

2.フェイシング 2.Faceing

材質 material	単位 Unit	8,000仕様	
		S45C	
切削量 Cut amount	cm <sup>3</sup> /min	129	
切削幅 Width of cut	mm	60	
切込み Depth of cut	mm	5	
主軸回転数 Spindle speed	min <sup>-1</sup>	1200	
送り速度 Feed rate	mm/min	428	
刃数 Number of tooth		6	

NC装置仕様 NC SPECIFICATIONS

FANUC Oi-MF

標準仕様

同時最大制御軸数4軸、円筒補間、ヘリカル補間、固定サイクル、プログラムマブルデータ入力、カスタムマクロB、インチメトリック切換、スケーリング、座標回転、ワーク座標系、ワーク座標系組数追加48組、外部データ入力、スマートリジッドタップ、テープ記憶長512Kb(1280m)、登録プログラム個数400個、拡張テープ編集、工具補正個数400個、バックランド編集、稼働時間部品数表示、絶対位置検出X,Y,Z軸、10.4"カラーLCD

Standard function

Controlled axes 4, controlled axis, Cylindrical interpolation, Helical interpolation, Canned cycle, Programmable data input, Custom macro B, Inch/metric conversion, Scaling, Workpiece coordinate system rotation, Work coordinate system, 48 sets of addition of the work coordinate system, External data input, smart Rigid tapping, Part program storage length 512Kbyte(1280m), Number of registerable programs 400, Extended part program editing, Tool offset pairs 400, Background editing, Run Hour and part count display, Absolute position detection X,Y,Z axis, Display unit 10.4" color LCD

オプション機能

AI輪郭制御(II)、ナノスムージング加加速制御、工具管理機能64組、240組、1000組、ファストデータサーバ

Option function

AI contouring control (II), Nano-smoothing Jerk, Tool management function 64, 240, 1000, First data server

外部入出力機能

標準:RS 232C、メモリーカード、USBメモリー  
オプション:イーサネット

I/O FUNCTION

Standard : RS 232C, Memory Card, USB Memory Option : Ethernet

\*本製品は、外国為替及び外国貿易法に基づく規制に該当する可能性があります。  
輸出先や用途により、同法に基づく許可が必要になります。

\*改良のため、仕様及び特長の一部をお断り無く変更することもあります。

写真や内容が一部本機と異なる場合がありますのでご了承ください。

Note : The specifications are subject to change without notice.  
Machine in photo may not be exactly same as actual products.

本社・工場 〒386-0503 長野県上田市下武石1240 TEL:0268-85-2345(代) FAX:0268-85-2347  
東京事務所 〒336-0026 埼玉県さいたま市南区辻2-2-17 TEL:048-839-1141(代) FAX:048-839-1651  
東北営業所 〒989-0248 宮城県白石市南町2-1-45 TEL:0224-29-3663 FAX:0224-29-3664  
名古屋営業所 〒485-0016 愛知県小牧市間々原新田652-4 TEL:0568-73-0477 FAX:0568-73-0471  
浜松営業所 〒433-8122 静岡県浜松市中区上島6-25-22 三國ビル1B TEL:053-488-7282 FAX:053-488-7283  
大阪営業所 〒581-0811 大阪府八尾市新家町3-21-1 TEL:072-943-3182 FAX:072-943-3183  
広州丸三自動車機械貿易有限公司 廣州市荔湾区芳村大道西619-621号 豊順大廈(俊豪賓館)第9層1906室  
TEL:86-20-8168-0871 FAX:86-20-8165-0330

MECTRON INC. HEAD OFFICE & FACTORY:

1240, Shimotakeshi, Ueda-shi, Nagano-ken, 386-0503, JAPAN TEL: 0268-85-2345 FAX: 0268-85-2347

MECTRON INC. TOKYO OFFICE:

2-2-17, Tsuji, Minami-ku, Saitama-shi, Saitama-ken, 336-0026, JAPAN TEL: 048-839-1141 FAX: 048-839-1651

MECTRON MARUSAN CO.LTD.:

Room 1906, 9th Floor (Jun-Hao Hotel) FengShun Building, No.619-621, FangCun Da Dao Xi, Li Wan District, GuangZhou, G.D. CHINA TEL: 86-20-8168-0871 FAX: 86-20-8165-0330

MECTRON PHILIPPINES, INC.:

Lot2 C, Antonio Luna Street, Lima Technology Center Lipa city, Batangas, PHILIPPINES. TEL: 63-43-455-8389