

# 立形コンパクトマシニングセンタ

COMPACT VERTICAL MACHINING CENTER

## Twins MTW-T360/T460



機械写真にはオプション部品が含まれています。  
Machine shown in photo includes options.

- ◆スマートで経済的なシステム機をコンセプトとし、標準ローダーを内蔵し従来の2台並列による自動化ラインを一体化させた自動化対応機。

Economical automation system compatible machine that integrates two parallel machines into ONE with equipped standardized loader.

- ◆機械剛性を損なうことなく、フロアスペースを 23%削減したコンパクトな設計で、同一加工から工程分割まで様々な加工バリエーションに対応可能。

It is possible to reduce 23 % floor space without compromising mechanical rigidity.  
It realize to handle all kinds work from same processing to dividing process.

- ◆メクトロン製ロボロッカー (MSP-M3、MST、MSIシリーズ) 及びコンベア等の組合せで、長時間の無人化運転ラインが容易に構築できるシステム機械。

By combining Mectron made Robostocker (MSP-M3, MST, MSI series) easily creates automation system for long time unmanned operation.

# 立形コンパクトマシニングセンター Twins MTW-T360/T460

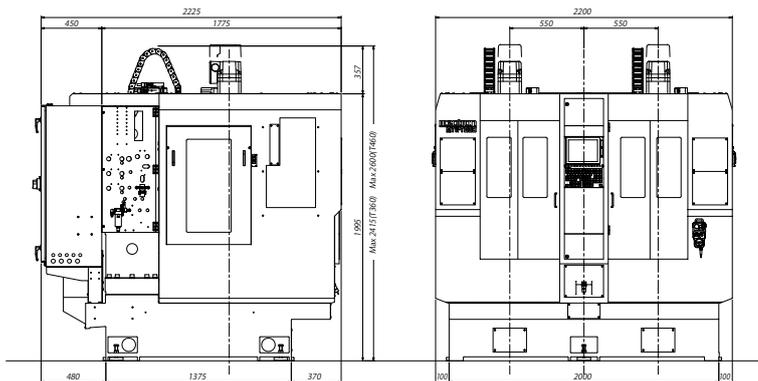
COMPACT VERTICAL MACHINING CENTER

## 機械仕様 MACHINE SPECIFICATIONS

仕様項目 ITEMS			MTW-T360	MTW-T460
移動量 Slide Travel	X-AXIS	mm	360×2	
	Y-AXIS	mm	420 + 100×2	
	Z-AXIS	mm	300×2	350×2
テーブル Table	テーブル寸法 Table Size	mm	420×420×2	
	テーブル最大積載量 Table Max. Load Capacity	kg	300×2	
主軸 Spindle	最高回転数 Max. Spindle Speed	min <sup>-1</sup>	12,000	10,000
	同期送りタッピング最高速度 Max. Speed Rigid Tapping	min <sup>-1</sup>	5,000	
	主軸用電動機 Spindle Motor	kW	11/7.5/5.5/3.7	15/11/7.5/5.5
送り速度 Feed Rate	早送り速度 X,Y,Z 軸 Rapid Traverse Rate(X,Y,Z-Axis)	m/min	50,50,50	
自動工具 交換装置 Tool Turret	ATC ツールホルダー及びスピンドル形式 Shank of Tool Holders		BBT30+P30T-II	BBT40+P40T-II
	工具交換方式 Tool Change System		マガジンドイレクト方式	
	工具収納本数 Tool Storage Capacity	本	12×2(Op.15×2)	10×2(Op.12×2)
	工具最大径×最大長さ Max. Tool Diameter × Max.Tool Length	mm	φ80×200 (Op. φ80×180)	φ80×180
機械の大きさ Size of Machine	工具最大質量 Max. Tool Weight	kg	2.5	4.0
	ATC 時間 Tool Change Time	T. to T. / C. to C. sec	1.0 / 2.3	1.2 / 2.5
	最大高さ Max. Height	mm	2,415	2,600
	発送時高さ Height in Transportation	mm	2,200	2,275
所要床面 巾×奥行 (Width × Depth)		mm	2,200 × 2,225	
	総重量 Machine Weight	kg	5,800	5,900
NC 装置 NC Unit	メーカー 形式		三菱 M830S (Op.FANUC 32i-MB Plus)	
投入電源電圧 Power Supply		V	AC200 ~ 220 三相	

位置決め精度 / 繰り返し位置決め精度 Positioning Accuracy/Repeated Positioning Accuracy	mm	0.005 ± 0.003
---	----	---------------

## 機械姿図 EXTERNAL VIEW MTW-T360/T460



## オプション Option

熱変位補正、刃具破損検出、ハイコラム、ルブリケーション装置、スピンドルスルー装置:7MPa、主軸インナーエアブロー、マシンライト、シグナルタワー、クーラント装置、ミストコレクタ、フルカバー、オートドア、チップコンベア、その他

Thermal displacement correction, Tool breaking detector, High column, Lubricating, Spindle through coolant system:7MPa, Spindle inner air-blow, Machine light, Signal tower, Coolant unit, mist collector, Full cover, Auto door, Chip conveyor, Others

## 加工能力 MACHINING CAPABILITY

加工内容 Content of machining data	T360			T460		
	ADC12	FC250	S45C	ADC12	FC250	S45C
ドリリング Drilling	φ42 F0.2	φ38 F0.2	φ28 F0.15	φ44 F0.2	φ40 F0.15	φ34 F0.15
タッピング Tapping	M33×3.5	M30×3.5	M24×3.0	M39×2.0	M33×3.0	M27×2.0

## NC装置機能 NC unit function

MITSUBISHI M830S

## 標準仕様

同時最大制御軸数4軸、制御軸数拡張、ヘリカル補間、固定サイクル、プログラム座標データ入力、ユーザマクロ、インチ・メートル切換、スケールリング、プログラム座標回転、ワーク座標系、拡張ワーク座標系48組、同期タップ、プログラム記録容量500KB、登録プログラム個数1,000個、工具オフセット組数200個、バックグラウンド編集、稼働時間・部品数表示、絶対位置検出、10.4"カラーLCD

## Standard function

Controlled axes 4, Controlled axis expansion, Helical interpolation, Fixed cycle, Programmable data input, User macro, Inch/Metric conversion, Scaling, Coordinate rotation by program, Workpiece coordinate systems, 48 sets of extended workpiece coordinate systems, Synchronous tap, Part program storage size 500Kbyte, Number of registerable programs 1000, Number of tool offset pairs 200, Background editing, Run hour and parts count display, Absolute position detection, Display unit 10.4" color LCD

## オプション機能

高速加工モード(高速加工モードI,II)、高精度制御(多系統同時高精度制御、SSS制御、トレランス制御、可変加速度補間前加減速)、高速・高精度制御I

## Option function

High-speed machining mode(High-speed machining mode I,II), high-accuracy control(Multi-part system simultaneous high-accuracy control, SSS control, Tolerance control, Variable-acceleration pre-interpolation acceleration/ deceleration), High-speed high-accuracy control I

## 外部入出力機能

標準:メモリアカード、USBメモリ  
オプション:イーサネット、RS232C

## I/O FUNCTION

Standard: Memory Card, USB Memory Option: Ethernet, RS232C

※本製品は、外国為替及び外国貿易法に基づく規制に該当する可能性があります。  
輸出先や用途により、同法に基づく許可が必要になります。  
※改良のため、仕様及び特長の一部をお断り無く変更することもあります。  
写真や内容が一部本機と異なる場合がありますのでご了承ください。

Note: The specifications are subject to change without notice.  
Machine in photo may not be exactly same as actual products.

株式会社 **メクトロン** (製造・販売)

URL: <http://mectron-inc.com>

メクトロンの会社概要・製品の詳細など、詳しくはコチラ →  
E-mail: [mectron@mectron-inc.com](mailto:mectron@mectron-inc.com)



本 社 ・ 工 場 〒386-0503 長野県上田市下武石1240

東京事務所 〒336-0026 埼玉県さいたま市南区辻2-2-17

東北営業所 〒989-0248 宮城県白石市南町2-1-45

名古屋営業所 〒485-0016 愛知県小牧市岡々原新田652-4

浜松営業所 〒433-8122 静岡県浜松市中区上島6-25-22 三盛ビル1B

大阪営業所 〒581-0811 大阪府八尾市新家町3-21-1

広州丸三自動機械貿易有限公司 廣州市荔湾区芳村大道西619-621号 豊順大廈(俊豪賓館)第9層1906室

TEL:0268-85-2345(代) FAX:0268-85-2347

TEL:048-839-1141(代) FAX:048-839-1651

TEL:0224-29-3663 FAX:0224-29-3664

TEL:0568-73-0477 FAX:0568-73-0471

TEL:053-488-7282 FAX:053-488-7283

TEL:072-943-3182 FAX:072-943-3183

TEL:86-20-8168-0871 FAX:86-20-8165-0330

MECTRON INC. HEAD OFFICE & FACTORY:

1240, Shimotakeshi, Ueda-shi, Nagano-ken, 386-0503, JAPAN

TEL: 0268-85-2345 FAX: 0268-85-2347

MECTRON INC. TOKYO OFFICE:

2-2-17, Tsuji, Minami-ku, Saitama-shi, Saitama-ken, 336-0026, JAPAN

TEL: 048-839-1141 FAX: 048-839-1651

MECTRON MARUSAN CO.,LTD.:

Room 1906, 9th Floor (Jun-Hao Hotel) FengShun Building, No.619-621, FangCun Da Dao Xi, Li Wan District, GuangZhou, G.D. CHINA

TEL: 86-20-8168-0871 FAX: 86-20-8165-0330

MECTRON PHILIPPINES, INC.:

Lot2 C, Antonio Luna Street, Lima Technology Center  
Lipa city, Batangas, PHILIPPINES.

TEL: 63-43-455-8389